

Projektierung

Projektierung Ihrer 2-Komponenten-Dosier- und Spritzanlage

Genauere Informationen helfen uns, alle wichtigen Anlagenteile für die Verarbeitung Ihrer Lackmaterialien an Ihren Werkstücken auszuwählen. Wir bitten daher um die nachfolgenden Informationen.

1. Angebot an:				
Datum:				
Firma:				
Bearbeiter:				
Abteilung:				
Adresse:				
Telefon:		Fax:		
2. Lackmaterial (Wir erbitten ein technisches Merkblatt mit Verarbeitungsdaten oder Informationen.)				
Kontaktperson für Fragen:		Telefon:		
Lieferant:				
Basis des Lackmaterials:	<input type="checkbox"/> Polyurethan <input type="checkbox"/> DD <input type="checkbox"/> SH <input type="checkbox"/> Polyester <input type="checkbox"/> Epoxy <input type="checkbox"/> Teer Epoxy <input type="checkbox"/> sonstiges _____			
Gefahrenklasse:		Anteil Rest-Lösemittel:		
3. Dosierung				
Nach Volumen:	_____KA: _____KB	Nach Gewicht:	_____KA: _____KB	
Reinigungsmittel:				
Geliezeit (Potlife):	_____ Stunden / Minuten bei: _____ ° C			
Verarbeitungszeit:	_____ Stunden / Minuten bei: _____ ° C			
3.1 Viskosität				
Viskosität Komponente A:				bei: _____ ° C
Viskosität Komponente A (warm)				bei: _____ ° C
Viskosität Komponente B				bei: _____ ° C
Viskosität Komponente B (warm)				bei: _____ ° C
Viskosität gemischtes Material				bei: _____ ° C
Chemische Reaktionen auf Bau-Materialien der 2-Komponenten-Anlage: Bitte entsprechende Zeichen in die nachfolgende Tabelle eintragen: + = Verträglich o = bedingt verträglich - = nicht verträglich				
	V4A		V2A	Verzinkter Stahl
	Aluminium		Messing	Kupfer
	Chrom		chem. Vernickelt	verzinkt
	Glas		Teflon	Polyamid
	Mylon		Buntmetall	
Sonstige:				
Reaktion mit der Umgebung, (z.B. Luftfeuchte) oder:				

Projektierung

4. Spritzobjekt	
Bauteile und Material:	
Lackiermethode und Arbeitsablauf:	
Qualität der Oberflächen:	
Spritzleistung _____ Liter Lack pro Tag	
5. Gewünschte Anlagenausführung	
<input type="checkbox"/> Aufbau <input type="checkbox"/> Tischanlage <input type="checkbox"/> fahrbar <input type="checkbox"/> Stand-Anlage <input type="checkbox"/> Baustelleneinsatz <input type="checkbox"/> Spritzsystem: <input type="checkbox"/> Druckluft <input type="checkbox"/> Airless <input type="checkbox"/> Airless/Luft <input type="checkbox"/> _____ Schlauchlängen: _____	
Materialbewärmung:	Komponente A _____ °C Komponente B _____ °C
Materialvorrat:	Komponente A _____ Komponente B _____
Farbwechsel:	Mehrfarben-Verarbeitung:
Mischerposition:	
Materialzuführung Mischer manuell:	
Dosierventile für:	
REINIGUNG mit:	<input type="checkbox"/> Pumpe <input type="checkbox"/> Druckbehälter mit Druckluftzugabe _____ bar
6. Sicherheitsrichtlinien	
<input type="checkbox"/> Druckmanometer-Anzeige <input type="checkbox"/> Dosierkontrolle <input type="checkbox"/> Abschalt-Einrichtung <input type="checkbox"/> Materialmangel <input type="checkbox"/> Topfzeit-Überwachung <input type="checkbox"/> Störanzeige	
7. Allgemeine Information	
Angebot erwünscht bis:	
Vorführung gewünscht:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Sonstiges:	

Für Rückfragen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.

MGV-Moest-Spritzgeräte
 Alexandra Schiemann e.K.
 Lechwiesenstr. 62
 86899 Landsberg am Lech

Tel. +49 (0)8191 2066
 Fax. +49 (0)8191 59298
 info@mgv-moest.de